

## Jahresbericht **ARCHEMED** 2015

1. Die Mitgliederversammlung, in der über das Jahr 2015 berichtet wurde, fand am 25.04.2016 in Möhnensee-Körbecke statt. Das Protokoll der Versammlung wurde den Mitgliedern per Mail zugestellt. Es waren 46 Mitglieder anwesend.

Den Vorstand bildeten im Jahr 2015:

Dr. Peter Schwidtal als 1. Vorsitzender  
Anne Rieden als stellv. Vorsitzende  
Rainer Norbistrath als Schatzmeister und stellv. Vorsitzender  
Dr. Rainer Uhlig als Vorstandsmitglied  
Elisabeth Fuchs-Brüninghoff als Vorstandsmitglied  
Prof. Dr. Wolfgang Holzgreve als Vorstandsmitglied  
Maria Olthoff als Vorstandsmitglied

Kassenprüfer:

Jutta Tacke  
Matthias Wenke

Der Vorstand wurde für 2015 entlastet.

Der Vorstand wird im Sinne des § 26 BGB durch mindestens zwei Mitglieder des Vorstandes, darunter der 1. Vorsitzende oder einer seiner Stellvertreter, gerichtlich und außergerichtlich vertreten.

2. Aufgabenverteilung des Vorstands:

Dr. Peter Schwidtal	1. Vorsitzender, Außenvertretung, Verträge, etc.
Anne Rieden	2. Vorsitzende, Außenvertretung, Beauftragte Logistik
Rainer Norbistrath	Schatzmeister
Prof. Dr. Holzgreve	Fachgebiet Geburtshilfe
Maria Olthoff	Fachgebiet Pflegedienste
Dr. Rainer Uhlig	Fachgebiet Kindermedizin
Elisabeth Fuchs-Brüninghoff	Strukturbeauftragte

Vorstandssitzungen fanden am 12.01.15, 02.03.15, 30.03.15, 20.04.15, 01.06.15, 17.08.15, 28.09.15, 03.10.15, 26.10.15, 14.12.15 statt.

3. Bis auf drei Aushilfskräfte arbeiten alle Mitglieder des Vorstandes, die Kassenprüfer und alle sonstigen medizinischen und technischen Fachkräfte ehrenamtlich. Generell gilt, dass keine hauptamtlich Beschäftigten angestellt sind.
4. **ARCHEMED** ist in keiner anderen Organisation Mitglied, an einer solchen beteiligt oder in irgendeiner Form verbunden.
5. **ARCHEMED** strebt den Erwerb des DZI-Spendensiegels an. Rechnungslegung und Berichterstattung werden schon jetzt auf die Transparenzanforderungen ausgerichtet, die Abschlüsse 2014 und 2015 werden z.Z. von einer Wirtschaftsprüferin testiert.
6. Zweck des Vereins ist es, medizinische und humanitäre Hilfe für Kinder in Krisengebieten unserer Welt, insbesondere in Entwicklungsländern, zu leisten. Z.Z. liegt der Länderschwerpunkt allein auf Eritrea. Neue Mitglieder und viele der bereits in Eritrea tätigen Aktivisten werden die begonnene Arbeit gemeinsam mit **ARCHEMED** weiterführen. Einen Überblick über die Projekte und den Projektstand geben die unter [www.archemed.org](http://www.archemed.org) veröffentlichten Berichte und Aufstellungen.

Wesentliche Finanzierungspartner im Jahr 2015 waren:

- Karl-Bröcker-Stiftung, Lippstadt
- EU-Commission
- FG Dt. Kinderherzen
- Suyana-Stiftung
- Symphasis-Stiftung
- Else-Kröner-Fresenius-Stiftung
- Bild hilft e.V.
- Sowie weitere, nicht namentlich genannte Großspender.

7. Per 31.12.2015 hatte **ARCHEMED**

- 709 Mitglieder
- 1.680 Spender (das Spendenvolumen verteilt sich je zur Hälfte auf private Spenden und Firmenspenden)
- 0 hauptamtliche Mitarbeiter
- ca. 300 ehrenamtliche Helfer

8. Vergütungen in Form von Lohn oder Gehalt wurden nur für 3 Aushilfskräfte gezahlt, lediglich für anfallende Reise- und Verpflegungs-/Unterbringungskosten in Eritrea wurden Aufwandsentschädigungen im Rahmen steuerlich zulässiger Beträge gezahlt.

9. **ARCHEMED** hat im Jahr 2015 keinerlei Mittel für Werbebriefe, Kampagnen oder Mittelbeschaffung aufgewendet.

Die Mittelbeschaffung erfolgte durch persönliche Ansprache, Empfehlungen oder aufgrund von Berichten in der örtlichen Presse.

Der Aufwand für Werbung und Öffentlichkeitsarbeit sowie Verwaltung liegt bei 7,10 %.

10. Die Rechnungslegung, die Mitglieder- und Spenderverwaltung erfolgte mit Excel- bzw. Access-Lösungen. Zur Vorbereitung des DZI-Siegels wurden die Jahre 2012 bis 2015 mit einer Finanzbuchhaltung nachgebucht. Die Kassenprüfung erfolgte durch die Mitglieder Jutta Tacke und Matthias Wenke.

11. Als Kassenprüfer für das Jahr 2016 wurden Jutta Tacke und Günther Vogel gewählt.

12. In der Mitgliederversammlung am 25.04.2015 wurden neu in den Vorstand gewählt: Stefan Osterhage (Möhnesee) und Christoph Schröder (Soest). Die Vorstandsmitglieder Dr. Rainer Uhlig und Maria Olthoff sind aus dem Vorstand ausgeschieden.

Möhnesee, 02.05.2016



Dr. Peter Schwidtal